bohrwerkzeuge.com

Schlauchpumpe
Hose pump

SP-1100-light

Kastanienring 8
09661 Hainichen / Sa.
Deutschland

Tel. +49 (0) 37207 6507 - 0
Fax. +49 (0) 37207 6507 - 50
info@bohrwerkzeuge.com

BWH Bohrwerkzeuge Hoffmann GmbH & Co. KG

BWH Bohrwerkzeuge Hoffmann

Technik für den Spezialtiefbau.

Einsatzbereiche

- Spezialtiefbau,Tunnelbau (Bohrpfahl, HDD, Dichtwand, Düsenstrahlverfahren)
- Biogas

Fördern von

- Bentonitsuspensionen, Bohrspülungen, Dichtwandsuspensionen, Grundwasser, Mörtel, Schmutzwasser, Zement, Flugasche oder andere feststoffhaltigen Suspensionen
- Rücklaufsuspensionen
- Schlämme
- Biomassen, Presswasser

Technische Daten / Leistungsdaten *		
Förderleistung	max. 48	m³/h
Förderdruck Dauerbetrieb	max. 5	bar
Saughöhe	max. 8	m
Feststoffkörnung	max. 32	mm
Mediumtemperatur	50	°C
Schlauchnennweite	100	mm
Pumpendrehzahl	37	upm
Sauganschluss	Storz A	4“ Normkupplung DIN 14307, alternativ 4“ AG, Flansch DN100 PN16
Druckanschluss	Storz A	4“ Normkupplung DIN 14307, alternativ 4“ AG, Flansch DN100 PN16
Elektroanschluss	CEE-Stecker	32 A, 5-polig mit Phasenwender
Leistungsaufnahme	15	kW
Spannung	400	V; 50 Hz
Abmessung	1,57 x 1,52 x 1,63	m (L x B x H)
Gewicht	ca. 1430	kg

** Die angegeben Werte sind unverbindliche Richtwerte und beziehen sich auf das Pumpen von Wasser mit 18°C. Bedingt durch den Verschleiß des Pumpenschlauches, ungünstigen Saug- und Druckverhältnisse und den Einfluss der Viskosität des Fördermediums können die tatsächlichen Leistungsdaten von den angegebenen Daten abweichen.*

Merkmale

- trockenlaufsicher
- selbstansaugend
- reversierbar
- hohe Leistungsfähigkeit
- hohe Betriebssicherheit
- einfacher Verschleißausgleich des Pumpenschlauchs durch Exzenterverstellung
- zentrale Änhängeöse für Kranhandling
- Staplerhandling von Längs- und Querseite, Hubwagenhandling von Längsseite

Ausstattung

- Stahlprofilrahmen mit Staplertaschen und zentraler Anhängeöse
- Pumpengehäuse mit schwenkbarem Gehäusedeckel
- Pumpenantrieb mit verstärkter Lagerung
- Pumpenrotor mit drehbar gelagerten Druckrollen inkl. Exzenterverstellung
- Schlauchbruchüberwachung
- Vakuumeinrichtung zur Unterstützung des Saugverhaltens
- Sanftanlauf (Begrenzung Anlaufstrom)
- Druckabschaltung (Sicherheitseinrichtung)
- Fernbedienungsanschluss vorbereitet
- Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste
- Elektrische Funktions- und Leistungssteuerung mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:
    - Hauptschalter ON/OFF
    - Pumpe EIN/AUS
    - Vakuumpumpe EIN/AUS
    - Wahlschalter Reversierbetrieb (Vorwärts/Rückwärts)
    - Wahlschalter Vorort/Fernbedienung
    - Anzeige Schlauchbruchüberwachung
    - Anzeige Sammelstörung

Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten)

- Kabelfernbedienung
- Funkfernbedienung
- Saugkorb
- Saugrohr
- Saug- und Druckschläuche
- Pulsationsdämpfer