

| bohrwerkzeuge.com



Schlauchpumpe
Hose pump

SP-900-2



Kastanienring 8
09661 Hainichen / Sa.
Deutschland

Tel. +49 (0) 37207 6507 - 0
Fax. +49 (0) 37207 6507 - 50
info@bohrwerkzeuge.com

BWH Bohrwerkzeuge Hoffmann GmbH & Co. KG



Einsatzbereiche

- Spezialtiefbau, Tunnelbau
(Bohrpfahl, Dichtwand, Düsenstrahlverfahren)
- Biogas

Fördern von

- Bentonitsuspensionen, Bohrspülungen,
Dichtwandsuspensionen, Grundwasser, Mörtel, Schlämme, Schmutzwasser,
Zement, Flugasche oder andere feststoffhaltigen Suspensionen
- Rücklaufsuspensionen
- Schlämme
- Biomassen, Presswasser

Technische Daten / Leistungsdaten *		
Förderleistung Drehzahl n1	max. 15	m ³ /h
Förderleistung Drehzahl n2	max. 30	m ³ /h
Förderdruck	max. 8	bar
Saughöhe	max. 8	m
Feststoffkörnung	max. 24	mm
Mediumtemperatur	50	°C
Schlauchnennweite	70	mm
Sauganschluss	Storz B	3" Normkupplung DIN 14307, alternativ 3" AG, Flansch DN80 PN10
Druckanschluss	Storz B	3" Normkupplung DIN 14307, alternativ 3" AG, Flansch DN80 PN10
Elektroanschluss	CEE-Stecker	32 A, 5-polig mit Phasenwender
Leistungsaufnahme	11,5	kW
Spannung	400	V; 50 Hz
Abmessung	1,25 x 1,33 x 1,45	m (L x B x H)
Gewicht	ca. 850	kg

* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte und beziehen sich auf das Pumpen von Wasser mit 18°C. Bedingt durch den Verschleiß des Pumpenschlauches, ungünstigen Saug- und Druckverhältnisse und den Einfluss der Viskosität des Fördermediums können die tatsächlichen Leistungsdaten von den angegebenen Daten abweichen.

Merkmale

- trockenlaufsicher
- selbstansaugend
- reversierbar
- pulsationsarm
- 2 Förderleistungen durch 2 verschiedene Fördergeschwindigkeiten
- hohe Leistungsfähigkeit
- hohe Betriebssicherheit
- einfacher Verschleißausgleich des Pumpenschlauchs durch Exzenterverstellung
- zentrale Anhängöse für Kranhandling
- Staplerhandling von Längs- und Querseite, Hubwagenhandling von Längsseite

Ausstattung

- Stahlprofilrahmen mit Staplertaschen und zentraler Anhängöse
- Pumpengehäuse, mit schwenkbarem Gehäusedeckel
- Pumpenantrieb mit verstärkter Lagerung und polumschaltbarem Motor
- Pumpenrotor mit drehbar gelagerten Druckrollen inkl. Exzenterverstellung
- Schlauchbruchüberwachung
- Vakuumeinrichtung zur Unterstützung des Saugverhaltens
- Pulsationsdämpfer reduziert das Pulsieren des Förderstromes
- Druckabschaltung (Sicherheitseinrichtung)
- Fernbedienungsanschluss vorbereitet
- Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste
- Elektrische Funktions- und Leistungssteuerung mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:
 - Hauptschalter ON/OFF
 - Pumpe EIN/AUS
 - Vakuumpumpe EIN/AUS
 - Wahlschalter Fördergeschwindigkeit (Schnell/Langsam)
 - Wahlschalter Reversierbetrieb (Vorwärts/Rückwärts)
 - Wahlschalter Vorort/Fernbedienung
 - Anzeige Schlauchbruchüberwachung
 - Anzeige Sammelstörung

Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten)

- Kabelfernbedienung
 - Funkfernbedienung
 - Saugkorb
 - Saugrohr
 - Saug- und Druckschläuche
-